



Vorheriger Name: Shell Vitrea M

Shell Morlina S1 B 150

- Zuverlässiger Schutz
- Industrielle Anwendung
- Wasserabweisend

Lager- und Umlauföl

Shell Morlina S1 B Öle wurden für den Einsatz in Lagern und industriellen Umlaufsystemen entwickelt, und eignen sich besonders für Anwendungen, bei denen ein gutes Demulgiervermögen gefordert wird.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer – Einsparung von Wartungskosten**
Shell Morlina S1 B Öle werden aus sorgfältig ausgewählten Grundölen (mineralölbasisch) hergestellt mit dem Ziel, eine konsistente Performance zu bieten und Schutz über das Wartungsintervall hinaus zu ermöglichen.
- **Zuverlässiger Verschleiß- & Korrosionsschutz**
Shell Morlina S1 B Öle helfen das Leben von Lagern und Umlaufsystemen zu verlängern durch:
 - Gutes Wasserabscheidevermögen, welches dazu beiträgt, dass der kritische Ölfilm zwischen den hochbeanspruchten Komponenten erhalten bleibt.
 - Gutes Luftabscheidevermögen, welches dazu beiträgt Verschleiß zu minimieren und so entsprechende Schäden an Komponenten wie Pumpen zu verhindern.
 - Unterstützung einer hohen gleichbleibenden Systemeffizienz
- **Reduzierung des Wartungsbedarfs**
Shell Morlina S1 B Öle, hergestellt aus hochwertigen Grundölen, unterstützen durch ihr gutes Wasserabscheide- und Luftabscheidevermögen eine effiziente Schmierung von Maschinen und Anlagen.

Hauptanwendungsbereiche



- **Industrielle Umlaufsysteme**
- **Ölgeschmierte Lager**
Geeignet für die meisten ebenen und rollenden Elemente der Lager in allgemeinen industriellen Anwendungen.
- **Rollen- und Kugellager**
- **Geschlossene Industriegetriebe**
Für niedrig oder moderat beanspruchte Getriebe, wenn keine EP-Eigenschaften gefordert sind.

Spezifikationen, Freigaben & Empfehlungen

- Morgan MORGOIL® Schmiermittel Spezifikationen (New Oil Rev. 1.1) (Morgoil ist eine registrierte Handelsmarke der Morgan Construction Company)
- DIN 51517-1 – Öl Typ C
Für eine Liste aller OEM Freigaben und Empfehlungen, wenden Sie sich bitte an den Ihnen bekannten Shell Ansprechpartner.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Kompatibilität mit Umgebungsmaterialien**
Shell Morlina S1 B Öle sind kompatibel mit Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen, die normalerweise für Mineralöle geeignet sind.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Morlina S1 B 150
ISO Viskositätsklasse (ISO VG)			ISO 3448	150
Kinematische Viskosität	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	150
Kinematische Viskosität	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	14.8
Dichte	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	882
Viskositätsindex			ISO 2909	95
Flammpunkt (COC)		°C	ISO 2592	225
Pourpoint		°C	DIN ISO 3016	-6
Korrosionstest, Entmineralisiertes Wasser			ASTM D665A	Bestanden
Demulgiervermögen, Minuten	@82°C		ASTM D1401	20

- Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- Weitergehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.Shell.de/datenblaetter abrufen können.
- **Schützen Sie die Umwelt**
Bringen Sie Altöl zu einer autorisierten Sammelstelle.
Entsorgen Sie es nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

Zusätzliche Informationen

- Für Informationen zu anderen nicht in dieser Broschüre enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

